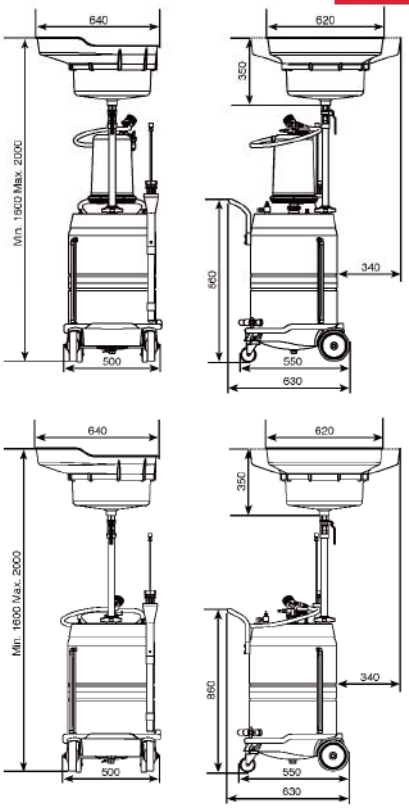
EQUIPOS Y SISTEMAS PARA RECUPERACIÓN Y MANIPULACIÓN DE FLUÍDOS USADOS Y RESIDUOS

LUBEMaster SAMOA LUBRICATION EQUIPMENT

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

Aspiradores móviles de aceite usado combinados 100 L.



Unidades móviles para la recuperación de aceites usados por gravedad o aspiración a través de la guía de varilla de nivel de aceite del motor. La aspiración se produce debido a la depresión creada por una bomba neumática de vacío; pudiendo efectuarse con la unidad desconectada de la red de aire una vez alcanzada la depresión necesaria en el depósito, indicada por el vacuómetro incorporado. La recuperación por gravedad se realiza gracias al embudo recuperador de 20 l. de capacidad ajustable en altura y provisto de parrilla antisalpicaduras con prolongación excéntrica orientable. Descarga rápida por presurización del deposito con aire comprimido a 0,5 bar mediante inflador de neumáticos conexionado a la válvula de presurización. Incorpora manguera de descarga de 1,5 m.

Características:
- Depósito de 100 l. de capacidad con indicador de nivel permanente.
- Bandeja porta objetos moldeada sobre depósito.
- Spoiler inferior con soporte para la manguera de descarga.
- Dos ruedas pivotantes y dos fijas reforzadas.
- Confortable manillar para fácil maniobrabilidad.
- Embudo regulable con parrilla antisalpicaduras con prolongación excéntrica orientable 360°.
- Pre-cámara visualizadora transparente de alta resistencia con 10 l. de capacidad y sistema de vaciado rápido "Twist Lock" (sólo en serie DRAINER 100) que permite a su vez la comunicación del depósito despresurizado con la pre-cámara.
- Conjunto válvula limitadora tarada y válvula aliviadora de aire.
- Bomba de vacío de alto rendimiento y bajo nivel sonoro, con vacuómetro incorporado.
- Manguera de aspiración 2 m. con empuñadura de caucho y tapón antigoteo.
- Soporte desmontable con kit de sondas y conectores para aspiración.
- **Para una aspiración eficiente la temperatura del aceite motor debe estar a 70°/80°C.**

372 000

Aspirador de aceite usado combinado con pre-cámara de vacío 100 L.

Aspirador móvil combinado para recuperación de aceite usado, por aspiración o gravedad. Incluye pre-cámara de vacío de 10 l. de capacidad que permite inspeccionar la calidad y cantidad de aceite aspirado. Embudo regulable en altura con parrilla anti-salpicaduras orientable para recuperación por gravedad. Depósito de almacenamiento de 100 l. de capacidad.
Recomendado para utilización en turismos o vehículos industriales ligeros.
No utilizar la unidad para la recuperación de líquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

ASPIRADOR DE ACEITE COMBINADO 100 L. CON PRE-CÁMARA DE VACÍO*	**DRAINER-100**	1	**372 000**

372 500

Aspirador de aceite usado combinado 100 L.

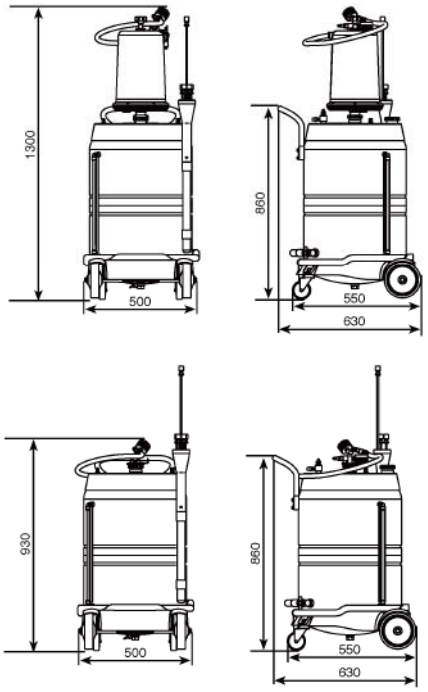
Aspirador móvil combinado para recuperación de aceite usado, por aspiración o gravedad. Incluye bomba de vacío acoplada directamente al depósito para la aspiración. Embudo regulable en altura con parrilla anti-salpicaduras orientable para recuperación por gravedad. Depósito de almacenamiento de 100 l. de capacidad.
Recomendado para utilización con todo tipo de vehículos turismos, vehículos industriales, maquinaria agrícola y de obra pública, etc...
No utilizar la unidad para la recuperación de líquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.

LUBEMaster SAMOA LUBRICATION EQUIPMENT

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

Aspiradores móviles de aceite usados 100 L.



Unidades móviles para la recuperación de aceites usados por aspiración a través de la guía de varilla de nivel de aceite del motor. La aspiración se produce debido a la depresión creada por una bomba neumática de vacío, pudiendo efectuarse con la unidad desconectada de la red de aire una vez alcanzada la depresión adecuada en el depósito, indicada por el vacuómetro incorporado. Descarga rápida por presurización del depósito con aire comprimido a 0,5 bar, mediante inflador de neumáticos conexionado a la válvula de presurización. Incorpora manguera de descarga de 1,5 m.

Características:
- Depósito de 100 l. de capacidad con indicador de nivel permanente.
- Bandeja porta objetos moldeada sobre depósito.
- Spoiler inferior con soporte para la manguera de descarga.
- Dos ruedas pivotantes y dos fijas reforzadas.
- Confortable manillar para fácil maniobrabilidad.
- Pre-cámara visualizadora transparente de alta resistencia con 10 l. de capacidad y sistema de vaciado rápido "Twist Lock" (sólo en serie EXTRACTOR 100) que permite a su vez la comunicación del depósito despresurizado con la pre-cámara.
- Conjunto válvula limitadora tarada y válvula aliviadora de aire.
- Bomba de vacío de alto rendimiento y bajo nivel sonoro, con vacuómetro incorporado.
- Manguera de aspiración 2 m. con empuñadura de caucho y tapón antigoteo.
- Soporte desmontable con kit de sondas y conectores para aspiración.
- **Para una aspiración eficiente la temperatura del aceite motor debe estar a 70°/80°C.**

372 100

Aspirador de aceite usado con pre-cámara de vacío - 100 L.

Aspirador móvil combinado para recuperación de aceite usado por aspiración. Incluye pre-cámara de vacío de 10 l. de capacidad que permite inspeccionar la calidad y cantidad de aceite aspirado. Depósito de almacenamiento de 100 l. de capacidad.
Recomendado para utilización en vehículos turismos o vehículos industriales ligeros.
No utilizar la unidad para la recuperación de líquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

ASPIRADOR DE ACEITE USADO 100 L. CON PRE-CÁMARA DE VACÍO	**EXTRACTOR-100**	1	**372 100**

372 600

Aspirador de aceite usado - 100 L.

Aspirador móvil para recuperación de aceite usado por aspiración. Incluye bomba de vacío acoplada directamente al depósito para la aspiración. Depósito de almacenamiento con 100 l. de capacidad.
Recomendado para utilización con todo tipo de vehículos turismos, vehículos industriales, maquinaria agrícola y de obra pública, etc...
No utilizar la unidad para la recuperación de líquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

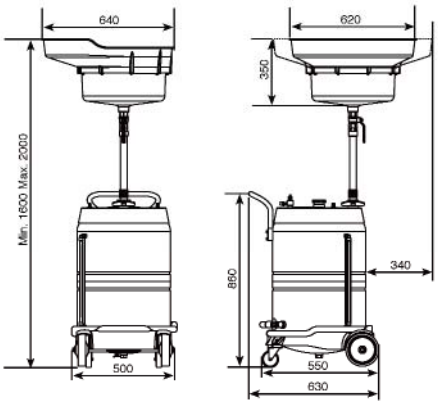
ASPIRADOR DE ACEITE USADO 100 L. *	**EVACUATOR-100**	1	**372 600**

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.

LUBEMaster SAMOA LUBRICATION EQUIPMENT

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

Recuperadores móviles por gravedad 100 L.



Unidades para la recuperación mediante gravedad de aceites usados de motor, engranajes así como otros fluidos de automoción con clasificación de peligrosidad A - III. La unidad está dotada de embudo recuperador de 20 l. de capacidad, ajustable en altura, provisto de parrilla antisalpicaduras con prolongación excéntrica orientable. Descarga del depósito de almacenamiento mediante presurización o bomba de evacuación según modelos. Incorpora manguera de descarga de 1,5 m.
Para utilización con todo tipo de vehículos, en el interior de un foso o bajo un elevador de vehículos.

Características:
- Depósito de 100 l. de capacidad con indicador de nivel permanente.
- Bandeja porta objetos moldeada sobre depósito.
- Spoiler inferior con soporte para la manguera de descarga.
- Dos ruedas pivotantes y dos fijas reforzadas.
- Confortable manillar para fácil maniobrabilidad.
- Embudo regulable con parrilla antisalpicaduras con prolongación excéntrica orientable 360°.

372 400

Recuperador móvil de gravedad 100 L.

RECUPERADOR MÓVIL 100 L. DESCARGA POR PRESURIZACIÓN COLLECTOR-100 Recuperador para fluidos usados de automoción por gravedad con depósito de 100 l. Descarga mediante presurización con aire comprimido a 0,5 bar utilizando inflador de neumáticos, válvula limitadora para evitar la sobre presión en el depósito. Para utilización con todo tipo de vehículos, en el interior de un foso o bajo un elevador de vehículos.	1	372 400	
RECUPERADOR MÓVIL 100 L. DESCARGA POR VÁLVULA INFERIOR COLLECTOR-C/100 Recuperador para fluidos usados de automoción por gravedad con depósito de 100 l. Descarga mediante válvula situada en la base del depósito. El equipo también puede ser conectado a sistemas de evacuación con bomba centralizada. Incluye conector rápido 950 352 y adaptador 945 551. Para utilización con todo tipo de vehículos, en el interior de un foso o bajo un elevador de vehículos.	1	372 300	

372 200

Recuperador móvil de gravedad 100 L. descarga por bomba neumática

RECUPERADOR MÓVIL 100 L. DESCARGA POR BOMBA NEUMÁTICA* COLLECTOR-P/100 Recuperador para aceites usados de automoción por gravedad con depósito de 100 l. Descarga del depósito mediante bomba neumática PM2/1:1 situada en la parte posterior del equipo, provista de manguera de descarga 1,5 m. con acoplamiento rápido. Para utilización únicamente con aceites usados de automoción en todo tipo de vehículos, desde el interior de un foso o bajo un elevador de vehículos.	1	372 200	

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.

LUBEMaster SAMOA LUBRICATION EQUIPMENT

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código	

373 000

Aspirador de aceite usado combinado con pre-cámara de vacío 70 L.

ASPIRADOR DE ACEITE COMBINADO 70 L. CON PRE-CÁMARA DE VACÍO* — **DRAINER-70** | 1 | **373 000**

Aspirador móvil combinado para recuperación de aceite usado, por aspiración o gravedad. Incluye: pre-cámara de vacío de 10 l. de capacidad que permite inspeccionar la calidad y cantidad de aceite aspirado, kit completo de sondas de aspiración, embudo regulable en altura capacidad 20 l. para recuperación por gravedad, depósito de almacenamiento de 70 l. de capacidad y descarga por presurización con válvula limitadora tarada a 0,5 bar, utilizando un verificador de inflado. Recomendado para utilización en turismos o vehículos industriales ligeros. Dimensiones: altura mínima/máxima según posición del embudo: 1.370/1.770 mm.
No utilizar la unidad para la recuperación de líquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

373 500

Aspirador de aceite usado combinado 70 L.

ASPIRADOR DE ACEITE COMBINADO 70 L. * — **COMBO-70** | 1 | **373 500**

Aspirador móvil combinado para recuperación de aceite usado, por aspiración o gravedad. Incluye: bomba de vacío acoplada directamente al depósito para la aspiración, kit completo de sondas de aspiración, embudo regulable en altura con capacidad 20 l. para recuperación por gravedad y depósito de almacenamiento con 70 l. de capacidad y descarga por presurización con válvula limitadora tarada a 0,5 bar, utilizando un verificador de inflado. Recomendado para utilización con todo tipo de vehículos turismos, vehículos industriales, maquinaria agrícola y de obra pública etc... Dimensiones: altura mínima/máxima según posición del embudo: 1.370/1.770 mm.
No utilizar la unidad para la recuperación de liquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

373 400

Recuperadores móviles de gravedad 70 L.

RECUPERADOR MÓVIL 70 L. DESCARGA POR VÁLVULA INFERIOR — **COLLECTOR-C/70** | 1 | **373 300**

Recuperador para fluidos usados de automoción por gravedad con depósito de 70 l. Descarga mediante válvula situada en la base del depósito. El equipo también puede ser conectado a sistemas de evacuación con bomba centralizada. Incluye conector rápido 950 352 y adaptador 945 551.
Para utilización con todo tipo de vehículos, en el interior de un foso o bajo un elevador de vehículos. Dimensiones: altura mínima/máxima según posición del embudo: 1.370/1.770 mm.

RECUPERADOR MÓVIL 70 L. DESCARGA POR PRESURIZACIÓN — **COLLECTOR-70** | 1 | **373 400**

Recuperador para fluidos usados de automoción por gravedad con depósito de 70 l. Descarga por presurización con válvula limitadora tarada a 0,5 bar, utilizando un verificador de inflado.
Para utilización con todo tipo de vehículos, en el interior de un foso o bajo un elevador de vehículos. Dimensiones: altura mínima/máxima según posición del embudo: 1.370/1.770 mm.

371 600

Aspirador de aceite usado 24 L.

ASPIRADOR DE ACEITE USADO – CAPACIDAD 24 L.* — **EVACUATOR-24/N1** | 1 | **371 600**

Aspirador móvil para recuperación de aceite por aspiración. Incluye bomba de vacío acoplada directamente al depósito para la aspiración, manguera de aspiración 2 m., kit completo de sondas de aspiración y depósito de almacenamiento con indicador de nivel de 24 l. de capacidad.
Recomendado para utilización con vehículos turismos y maquinaria ligera.
No utilizar la unidad para la recuperación de liquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

372 003

Kit pre-cámara de vacío para aspiradores de aceite usado

Pre-cámara visualizadora transparente de alta resistencia de 10 l. de capacidad y sistema de vaciado rápido "Twist Lock" que permite a su vez la comunicación de la pre-cámara con el depósito. Dotado de bomba neumática de vacío de alto rendimiento y bajo nivel sonoro con vacuómetro, manguera de aspiración de 2 m. con empuñadura de caucho y conector universal tipo **Mercedes** con tapón antigoteo.
Conexión a depósitos de aspiradores mediante unión roscada H 1 1/2"G.

KIT PRE-CÁMARA DE VACÍO PARA ASPIRADORES	**KPV-10**	1	**372 003**

737 967

Kit manguera de aspiración de aceite usado

Conjunto manguera flexible de aspiración longitud de 2 m. Dotada de alma interior que impide su deformación como consecuencia de la temperatura del aceite usado, empuñadura ergonómica, llave de paso con conector universal para intercambio de las distintas sondas y conectores, con tapón antigoteo válido como conector para acoplamiento directo a guía de varilla de nivel de aceite en motores de vehículos del grupo **Mercedes Benz**.
Rosca de conexión M 3/8"G.

KIT MANGUERA DE ASPIRACIÓN DE ACEITE USADO	**KMA-2**	1	**737 967**

737 972

Kits de sondas para aspiración de aceite usado

KIT DE SONDAS DE ASPIRACIÓN CON PORTA SONDAS Conjunto de sondas y conectores para aspiración de aceite usado con porta sondas. Incluye: dos sondas flexibles de longitud 700 mm. Ø 6 x 4 y 8 x 6 mm., dos sondas rígidas de longitud 700 mm. Ø 5 x 4 y 6 x 5 mm., una sonda flexible de longitud 1.000 mm. Ø 7 x 5 mm., un conector para conexión directa a guía de varilla de nivel en motores grupo **Volkswagen - Audi** (VAG) y un conector para motores **Citroen - Peugeot** (PSA), **y BMW**. No incluido adaptador para motores **Mercedes** integrado en la manguera de aspiración 737 967.	**KPSC-7**	1	**737 972**
KIT DE SONDAS DE ASPIRACIÓN Análogo al anterior 737 972 no incluye soporte porta sondas.	**KSC-7**	1	**737 950**
Conectores para aspiración Para acoplamiento directo a guía de varilla de nivel de aceite en los motores de los vehículos indicados para cada conector.			
CONECTOR DE ASPIRACIÓN PARA VEHÍCULOS VAG	**C-VAG**	1	**737 947**
CONECTOR DE ASPIRACIÓN PARA VEHÍCULOS PSA Y BMW	**C-PSW**	1	**737 948**
Sondas para aspiración Para sondar el motor a través de conducto guía varilla de nivel de aceite, seleccionando el diámetro y longitud de la sonda más adecuada a cada motor.			
SONDA FLEXIBLE Ø 6 x 4 LARGO 700 MM.	**SF-6**	1	**737 952**
SONDA FLEXIBLE Ø 8 x 6 LARGO 700 MM.	**SF-8**	1	**737 953**
SONDA RÍGIDA Ø 5 x 4 LARGO 700 MM.	**SR-4**	1	**737 954**
SONDA RÍGIDA Ø 6 x 5 LARGO 700 MM.	**SR-5**	1	**737 955**
SONDA FLEXIBLE Ø 7 x 5 LARGO 1.000 MM.	**SF-7L**	1	**737 949**
SONDA FLEXIBLE Ø 6 x 4 LARGO 1.200 MM.	**SF-6L**	1	**737 958**
SONDA FLEXIBLE Ø 8 x 6 LARGO 1.200 MM.	**SF-8L**	1	**737 959**
SONDA FLEXIBLE Ø 8 x 6 LARGO 1.700 MM. ESPECIAL V. INDUSTRIAL	**SF-8XL**	1	**737 946**

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

372 002

Kit embudo de gravedad para recuperadores de aceite usado

Embudo ergonómico de diseño exclusivo, posicionable 360° con prolongación excéntrica de gran tamaño y parrilla antisalpicaduras fabricada en composite, base cilíndrica del embudo metálica con capacidad 20 l., vástago de fijación con válvula de paso superior y adaptador de regulación en altura y fijación a depósitos mediante rosca de conexión M 1 1/2"G.

KIT EMBUDO GRAVEDAD PARA DRAINER - 100	**ER-100**	1	**372 002**

373 002

Kit embudo de gravedad para recuperadores de aceite usado

Embudo ergonómico, base cilíndrica metálica capacidad 20 l., vástago de fijación con válvula de paso superior y adaptador de regulación en altura y fijación a depósitos mediante rosca de conexión M 1 1/2"G.

KIT EMBUDO GRAVEDAD PARA DRAINER - 70	**ER-70**	1	**373 002**

743 305

Embudos para recuperación de aceite usado

Embudos para recuperación de aceite usado por gravedad, acoplándose sobre bidones comerciales de 60/205 l. o tapa Samoa para bidón mediante el adaptador de conexión M 2"G. Incorporan tubo telescópico ajustable en altura.

EMBUDO CILÍNDRICO 20 L. Y Ø 440 MM.	**ER-20**	1	**743 305**
PARRILLA ANTISALPICADURAS PARA EMBUDO ER - 20	**PAE-20**	1	**743 335**
EMBUDO RECTANGULAR 35 L. (620 x 310 x 200 mm.)	**ER-35**	1	**743 324**
PARRILLA ANTISALPICADURAS PARA EMBUDO	**PAE-35**	1	**743 342**

737 969

Kit manguera de evacuación de aceite usado

Conjunto manguera de evacuación para recuperadores de aceite usado. Incluye protector metálico anti colapso para manguera y terminal con boquerel de salida acodado 135°, longitud 1,5 m. conexión M 3/4"G.

KIT MANGUERA DE EVACUACIÓN PARA RECUPERADORES	**KME-15**	1	**737 969**

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

379 700

Unidad de aspiración de aceite con bomba neumática

Unidad para ser instalada de forma permanente en áreas de cambio de aceite y realizar la aspiración directa de aceite usado desde el motor del vehículo, lo que sin duda proporciona el método más limpio, rápido y económico de manipulación. La unidad, accionada neumáticamente mediante una bomba especial, funciona de forma automática. Tras conectar la manguera de aspiración con sonda al vehículo, y sin esperar para crear depresión alguna, al accionar sobre una única válvula de control se consigue el arranque, la parada o el ajuste de la unidad en función de la temperatura del aceite y del diámetro de la sonda. El aceite aspirado es impulsado simultáneamente hacia el depósito de almacenamiento con las consiguientes ventajas de limpieza y ausencia de manipulación.
Características:
- Presión mínima de aire requerida: 6 bar.
- Manguera de aspiración de aceite: Ø 3/8" L= 4 m.(con filtro).
- Manguera de impulsión de aceite: Ø 1/2" L= 1,5 m.
- Incorpora kit de sondas, conector para aspiración (737 972) y manguera de aire Ø 1/4" L= 1,5 m.

Recomendaciones de instalación:
Se recomienda situar la unidad de aspiración a una altura inferior a 2,2 m. del punto de aspiración.

UNIDAD NEUMÁTICA ASPIRACIÓN ACEITE USADO CON PEDESTAL*.	**VAC-21/P**	1	**379 700**
UNIDAD NEUMÁTICA ASPIRACIÓN ACEITE USADO MONTAJE MURAL*.	**VAC/21**	1	**379 701**

454 700

Unidad neumática de aspiración, con enrollador

Unidad para ser instalada de forma permanente en áreas de cambio de aceite y realizar la aspiración directa de aceite usado desde el motor del vehículo, lo que sin duda proporciona el método más limpio, rápido y económico de manipulación. La unidad, accionada neumáticamente mediante una bomba especial, funciona de forma automática. Tras conectar la manguera de aspiración con sonda al vehículo y sin esperar para crear depresión alguna, al accionar sobre una única válvula de control se consigue el arranque, la parada o el ajuste de la unidad en función de la temperatura del aceite y del diámetro de la sonda. El aceite aspirado es impulsado simultáneamente hacia el depósito de almacenamiento con las consiguientes ventajas de limpieza y ausencia de manipulación.
Características:
- Presión mínima de aire requerida: 6 bar.
- Enrollador con manguera de aspiración: Ø 1/2" L= 8 m. con filtro.
- Manguera de impulsión de aceite: Ø 1/2" L= 1,5 m.
- Incorpora kit de sondas y conector para aspiración (737 972).
- Manguera de aire Ø 1/4" L= 1,5 m.

Recomendaciones de instalación:
Se recomienda situar la unidad de aspiración a una altura inferior a 2,2 m. del punto de aspiración.

UNIDAD NEUMÁTICA MURAL ASPIRACIÓN ACEITE USADO CON ENROLLADOR CARENADO*.	**K-VAC/C/8**	1	**454 700**

393 000

Unidad de aspiración de aceite electro-neumática

Unidad monopunto totalmente automatizada de instalación mural para la aspiración de aceite usado de motor a través de la guía de varilla de nivel del cárter. Unidad mixta electro neumática. La aspiración se realiza una vez sondado el motor del vehículo, mediante el conector o sonda de aspiración adecuada, accionando el botón de marcha de la unidad. La aspiración comienza inmediatamente gracias al vacío generado en el depósito de la unidad por la bomba neumática, una vez vaciado el carter la unidad impulsa de forma automática el aceite usado, almacenado en su depósito, hasta una cisterna de almacenamiento quedando la unidad dispuesta para la próxima aspiración. Especialmente recomendada para aspiración en vehículos turismos e industriales ligeros con capacidad de cárter inferior a 10 l.

Características:
- Tensión de alimentación: 220 V monofásica.
- Presión mínima de aire requerida: 6/7 bar.
- Nivel de vacío: 850 mb.
- Indicador de vacío/presurización: mediante manómetro analógico.
- Manguera de aspiración de aceite Ø 3/8" largo 4 m. (con filtro).
- Manguera de impulsión de aceite Ø 1/2" largo 1,5 m.
- Kit de sondas y conectores para aspiración con porta sondas.

Se recomienda situar la unidad de aspiración a una altura inferior a 2,2 m. del punto de aspiración. Máxima columna de elevación en la línea de evacuación 2 m.

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código
UNIDAD MURAL AUTOMATIZADA DE ASPIRACIÓN DE ACEITE*	**VDP-12**	1	**393 000**
UNIDAD AUTOMATIZADA DE ASPIRACIÓN CON ENROLLADOR 8 M.* Unidad análoga al 393 000 incorporando enrollador de manguera carenado 8 m. en sustitución de la manguera de aspiración 4 m.	**VDP-12/8**	1	**393 001**
UNIDAD AUTOMATIZADA DE ASPIRACIÓN CON ENROLLADOR 10 M.* Unidad análoga al 393 001 incorporando enrollador de manguera abierto 10 m. en sustitución de la manguera de aspiración 4 m.	**VDP-12/10**	1	**393 002**

393 100

Central de aspiración de fluidos alto rendimiento

Central multipunto automatizada alto rendimiento para aspiración de fluidos usados. Unidad de aspiración de alto vacío generado en el depósito intermedio de la unidad mediante electro bomba de vacío de paletas lubricadas incorporada en la unidad, lo que permite la instalación de varios puestos de aspiración provistos de enrollador con manguera de aspiración, así como el funcionamiento simultáneo de los mismos mediante conducto de vacío centralizado. El diseño de la unidad permite su utilización con distintos fluidos usados de automoción siempre de forma individualizada.
Características:
- Alimentación: 220 V monofásica.
- Nivel de vacío: 1.010 mb.
- Indicadores de estado de funcionamiento.
- Kit enrollador con manguera de aspiración, según número de puntos de aspiración.
- Kit de sondas y conectores para aspiración con porta sondas, según número de enrolladores.

Especialmente indicada para instalaciones de evacuación de aceite usado por aspiración con varios puestos de trabajo, como talleres de vehículos industriales con grandes volúmenes de evacuación de aceite usado o centros de descontaminación de vehículos fuera de uso con varios puestos de aspiración por fluido.

Consúltenos para aconsejarle acerca de la configuración de instalación que mejor se adecue a sus necesidades.

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código
CENTRAL DE ASPIRACIÓN DE FLUIDOS ALTO VACÍO*	**VIDASPI-70**	1	**393 100**

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.

	Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código	
435 000	**Recuperador móvil de bajo perfil 20 L.**				
	RECUPERADOR POR GRAVEDAD CON BAJO PERFIL – CAPACIDAD 20 L. Para la recuperación rápida de aceites usados, refrigerantes y otros fluidos usados de automoción con clasificación de peligrosidad A-III, sin utilizar elevador ni foso. Incorpora: parrilla anti-salpicaduras, asa direccional y depósito de capacidad 20 l. sobre chasis con una rueda fija y dos giratorias. Descarga por gravedad a través de válvula inferior o mediante sistema de evacuación por bomba centralizada (559 000), utilizando el conector hidráulico 950 352. Recomendado para utilización en vehículos turismos e industriales ligeros. Dimensiones: 770 x 470 x 130 mm.	RAS-20	1	435 000	
436 000	**Recuperador móvil de bajo perfil 95 L.**				
	RECUPERADOR POR GRAVEDAD CON BAJO PERFIL – CAPACIDAD 95 L. Para la recuperación rápida de aceites usados, refrigerantes y otros fluidos usados de automoción con clasificación de peligrosidad A-III, sin utilizar elevador ni foso. Incorpora: parrilla anti-salpicaduras, manillar direccional y depósito de capacidad 95 l. sobre chasis con dos ruedas fijas y dos giratorias. Descarga por gravedad a través de válvula inferior ó mediante sistema de evacuación por bomba centralizada tipo (559 000 ó 559 100), utilizando el conector hidráulico 950 352. Recomendado para utilización en vehículos industriales ligeros o pesados, maquinaria de obra pública y maquinaria agrícola. Dimensiones: 1.250 x 610 x 260 mm.	RAS-95	1	436 000	
436 100	**Recuperador de refrigerante para reutilización con bomba - 95 L.**				
	RECUPERADOR POR GRAVEDAD DE REFRIGERANTE PARA REUTILIZACIÓN CON BOMBA NEUMÁTICA Y PISTOLA DE CONTROL* Para la recuperación rápida de refrigerantes de automoción sin utilizar elevador ni foso, que posteriormente serán reutilizados en el circuito del vehículo reparado, gracias a la bomba neumática provista de manguera de salida y pistola de control. Incorpora: parrilla anti-salpicaduras, manillar direccional y depósito de capacidad 95 l. sobre chasis con dos ruedas fijas y dos giratorias. Recomendado para utilización en vehículos industriales ligeros o pesados, maquinaria de obra pública y maquinaria agrícola. Dimensiones: 1.250 x 610 x 260 mm.	RAS-95/DP	1	436 100	

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

439 100

Carro para recuperación de aceite en foso - 95 L.

Recuperador deslizante para vehículos industriales, diseñado específicamente para instalación entre las vigas de los fosos, con separación entre ellas desde mínimo 1.040 hasta máximo 1.450 mm. Altura desde asiento rueda en posición superior 140 mm. e inferior 280 mm. Con parrilla antisalpicaduras de gran superficie para drenaje y colocación de filtros, tapones, herramientas, etc. Óptimo guiado gracias a 4 rodamientos verticales. Descarga por gravedad a través de válvula H 1 1/4"G. utilizando el kit-manguera para descarga por gravedad (743 799 no incluido) o mediante bomba de evacuación (559 100 no incluida), utilizando los conectores hidráulicos (950 352 + 945 513 + 945 551 no incluidos).
Capacidad útil: 95 l.

CARRO RECUPERADOR ACEITE FOSO - 95 L. (830 x 665 x 460 mm.)	**RCT-95**	1	**439 100**

434 001

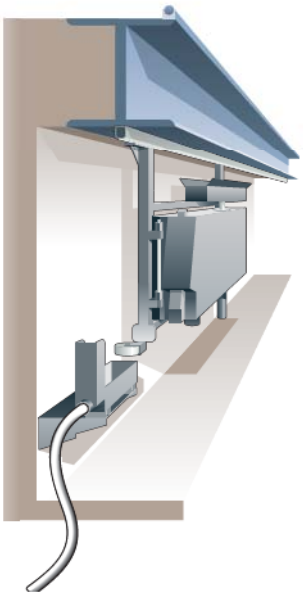
Brazo articulado para recuperación de aceite en foso

Diseñado para fijación en la pared de un foso para vehículos industriales. Consta de un embudo excéntrico de 630 x 230 mm. y 25 l. de capacidad, que puede ser elevado y ajustado en un rango de 600 mm., fijado a un conjunto de dos brazos articulados de longitud 900 mm. y 780 mm. respectivamente, por los que fluye el aceite usado hasta la conexión de salida H 1 1/2"G., que generalmente es conectada a un depósito intermedio de evacuación de aceite o a una tubería que descargue por gravedad a un depósito a más bajo nivel.

BRAZO ARTICULADO PARA RECUPERACIÓN ACEITE - 25 L.	**RAF-2**	1	**434 001**

433 000

Carro articulado para recuperación de aceite en fosos «Transoil»



Unidad con depósito de 60 l. diseñada para ser instalada suspendida del voladizo de un foso, desplazandose sobre la pared. El depósito articulado sobre chasis de la unidad incorpora un embudo con tapas ajustable en altura y un indicador de nivel. Cuando la unidad está llena, se desplaza el conjunto del carro hasta un extremo del foso procediéndose a la descarga instantánea a una cisterna enterrada o a un depósito intermedio de evacuación.

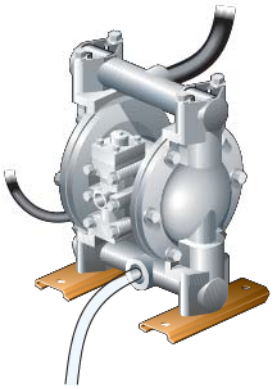
CARRO RECUPERADOR ARTICULADO (con colector) - 60 L.	**TRANSOIL**	1	**433 000**
CARRO RECUPERADOR ARTICULADO (con colector) - 60 L. (sentido inverso)	**TRANSOIL/B**	1	**433 001**
METRO DE CARRIL DE SUSTENTACIÓN DE CARRO	**CST-1**	1	**843 416**
SOPORTE PARA FIJACIÓN DEL CARRIL	**SFC-1**	1	**843 417**

LUBEMaster SAMOA LUBRICATION EQUIPMENT

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

559 100

Kit de bomba diafragma para evacuación del aceite usado



Kit de bomba neumática de diafragma para evacuación del aceite usado de los recuperadores. Incluye: soporte mural flexible de aspiración con enchufe hidráulico y conector, flexible para aire comprimido con conexión y manguera de descarga de aceite 1,5 m.

KIT BOMBA DIAFRAGMA, GRAN CAUDAL EVACUACIÓN ACEITE*	**KVR-25D**	1	**559 100**
Se recomienda la utilización de regulador y filtro combinado (241 501) y válvula de aceite (950 303), para optimización del uso de la unidad.			
KIT BOMBA DIAFRAGMA, MEDIO CAUDAL EVACUACIÓN ACEITE*	**KVR-37D**	1	**559 000**
Se recomienda la utilización de regulador y filtro combinado (240 500) con adaptador (239 003) y válvula de aceite (950 300) para optimización del uso de la unidad.			

379 100

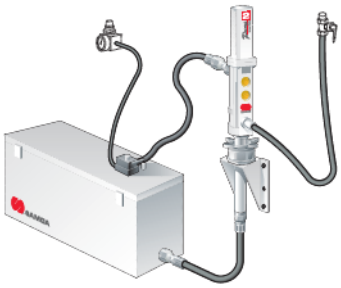
Kits de bomba neumática para evacuación de aceite usado

Kit de bomba neumática mural para evacuación del aceite usado de los recuperadores móviles. Incluye: soporte mural, flexible de aspiración con filtro, enchufe rápido hidráulico y conector, flexible para aire comprimido con conexión y manguera de descarga de aceite Ø 3/4" L= 1,5 m.

KIT BOMBA RATIO 1:1 EVACUACIÓN RECUPERADORES ACEITE*	**KVR-11**	1	**379 100**
Se recomienda la utilización de regulador y filtro combinado (240 500) y válvula de aceite (950 303), para optimización del uso de la unidad.			

457 000

Depósito intermedio de evacuación de aceite



Unidad diseñada para ser instalada en el interior de un foso, conectada a uno o más brazos articulados o al terminal de un carro articulado para foso. Una bomba neumática accionada al alcanzar un determinado nivel mínimo/máximo permite transvasar automáticamente el aceite usado a cisternas remotas.

La unidad incorpora los accesorios necesarios para la conexión de la bomba neumática a las líneas de aire y de evacuación de aceite.

DEPÓSITO INTERMEDIO EVACUACIÓN 35 L.*	**KVAF-11**	1	**457 000**
(410 x 260 x 350 mm.) 35 l. Con bomba neumática de pistón, ratio 1:1.			
DEPÓSITO INTERMEDIO EVACUACIÓN 120 L.*	**KVAF-25D**	1	**457 002**
(800 x 320 x 700 mm.) 120 l. Con bomba neumática de diafragma, Ø 1", ratio 1:1.			

950 353
950 352

Accesorios para evacuación de aceite usado

CONECTOR HIDRÁULICO ACOPLAMIENTO RÁPIDO H 3/4"G.	**CRH-34-H**	1	**950 352**
ENCHUFE HIDRÁULICO ACOPLAMIENTO RÁPIDO H 3/4"G.	**ERH-34-H**	1	**950 353**
ADAPTADOR DE CONEXIÓN MM 3/4"G.	**R-3434-MM**	1	**945 551**
ADAPTADOR DE REDUCCIÓN M 1 1/4"G. - H 3/4"G.	**R-1334-MH**	1	**945 513**
CONECTOR RÁPIDO PARA FIJACIÓN TIPO LEVAS M 1 1/4"G.	**CRL-10-M**	1	**950 351**
ACOPLAMIENTO RÁPIDO TIPO LEVAS M 1 1/4"G.	**ARL-10-M**	1	**950 350**
KIT MANGUERA PARA DESCARGA GRAVEDAD	**KMD-34-C**	1	**743 799**
Para utilización con carro recuperador de foso (439 100).			

LUBEMaster SAMOA LUBRICATION EQUIPMENT

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

440 000 Cisternas metálicas «Prisma»para aceite

Cisternas fabricadas en chapa de acero con dimensión de anchura para ocupar la mínima superficie en planta y diseño prismático octogonal que permite la limpieza y la ventilación entre dos cisternas adosadas. Provista de toma inferior H 2"G. para conexión directa de bomba o comunicación de dos cisternas entre si y 4 tomas superiores roscadas H 2"G. y una toma de H 1 1/2"G. para colocación de la bomba o sus accesorios como: conjunto de succión, indicador de nivel flotante, sensores de nivel, boca de carga, etc... así como soporte adecuado para la fijación, sobre la propia cisterna, de un enrollador de manguera. Incluye indicador de nivel visual, graduado, con válvula de seguridad, respiradero de ventilación con tapa y acoplamiento de carga con rosca de conexión para manguera M 2 1/2"G. y tapón. Acabado en color blanco RAL-9016.

CISTERNA PRISMA - 1.500 L. - (750 x 1.520 x 1.590 mm.)**	**CP-1500**	**1**	**440 000**
CISTERNA PRISMA - 3.000 L. - (1.210 x 1.820 x 1.640 mm.)**	**CP-3000**	**1**	**442 000**

446 150 Cubetos anticontaminación para cisternas «Prisma»

Cubetos anticontaminación para cisternas prisma según requerimientos medio ambientales para almacenamiento de aceites.

CUBETO ANTICONTAMINACIÓN PARA CISTERNA - 1.500 L. (930 x 1.117 x 2.084 mm.)**	**CUB-1500**	**1**	**446 150**
CUBETO ANTICONTAMINACIÓN PARA CISTERNA - 3.000 L. (1.380 x 1.268 x 2.384 mm.)**	**CUB-3000**	**1**	**446 300**

449 007 Accesorios para depósitos

ACOPLAMIENTO EN CODO PARA CARGA DE ACEITE LIMPIO Incluye tapón de cierre	**ACL-2**	**1**	**449 002**
ACOPLAMIENTO EN CODO PARA CARGA DE ACEITE USADO Incluye tapón con enchufe rápido (válvula antirretorno) y conector p/ acoplamiento del recuperador de aceite al enchufe.	**ACU-2**	**1**	**449 003**
ACOPLAMIENTO EN CODO P/ DESCARGA DE ACEITE USADO Incluye tapón de cierre y tubo aspiración de altura adecuada para cisternas prisma.	**ADU-2**	**1**	**449 007**
RESPIRADERO VENTILACIÓN CON TAPA Y FILTRO - M 1 1/2"G.	**TVP-15**	**1**	**449 000**
INDICADOR NIVEL FLOTANTE CON DIAL Ø 95 MM. - M 1 1/2"G.	**IN/15/2**	**1**	**449 006**
REDUCTOR DE CONEXIÓN M 2"G. - M 1 1/2"G.	**R-2015-MH**	**1**	**945 567**

382 000 Sistema electrónico de control de nivel para cisternas Tank-Alert

Sistema electrónico de control de nivel para cisternas tipo prisma. Mediante indicadores visuales y sonoros permite avisar del nivel máximo o mínimo de una cisterna prisma o del cubeto anticontaminación, según la sonda de inmersión utilizada. El sistema consta de una unidad control de instalación mural con 3 avisadores luminosos y sondas de inmersión para instalar en las cisternas a controlar, según la configuración deseada, con un máximo de tres sondas por caja de conexión.

- Caja de conexiones alimentación por batería.*	**TA-B**	**1**	**382 000**
- Caja de conexiones alimentación 220 V*	**TA-R**	**1**	**382 001**
- Sonda para CP-1500 y CP-3000 alto nivel.*	**TA-S1**	**1**	**382 010**
- Sonda para CP-1500 y CP-3000 bajo nivel.*	**TA-S2**	**1**	**382 012**
- Sonda para CUB-1500 alto nivel.*	**TA-S3**	**1**	**382 014**
- Sonda para CUB-3000 alto nivel.*	**TA-S4**	**1**	**382 015**
- Sonda doble alto/bajo nivel longitud especial otros depósitos.*	**TA-SE**	**1**	**382 016**
- Avisador acústico externo.*	**TA-AS**	**1**	**382 005**

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.
** Los portes a destino y gastos de descarga de estos productos son siempre a cargo del comprador.

LUBEMaster LUBRICATION EQUIPMENT

Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código

390 100

Unidad neumática para cambio de líquido del circuito de frenos

Unidad neumática parar el drenaje y renovación del liquido del circuito hidráulico de frenos de los vehículos, incluidos los circuitos con corrector de frenada dispositivo ABS.
La unidad está dotada de módulo depósito autoportante (5 l.) y una pre-cámara inferior para acumulación de aire a alta presión (8 bar). El depósito autoportante esta dividido en dos cámaras mediante una membrana elástica interna, la cámara superior para líquido de frenos nuevo y la inferior de aire a presión estabilizada (1,5 bar). La cámara inferior nos permite transmitir una presión controlada a la superior de líquido nuevo, que conectada al circuito del vehículo mediante el tubo flexible con acoplamiento rápido, introduce líquido nuevo en el circuito libre de aire, desplazando a su vez al líquido degradado a través de las válvulas de sangrado, donde previamente se han conectado los adaptadores de los recipientes de drenaje suministrados con la unidad. Permitiendo el drenaje y la renovación del líquido del circuito por una sola persona de forma rápida y limpia.
La pre-cámara de acumulación permite el funcionamiento de la unidad de forma autónoma en cualquier punto del taller así como un cómodo desplazamiento gracias al bastidor con ruedas incorporadas.
Incluye:
- juego de cinco tapones de acoplamiento al depósito del circuito de líquido de frenos
- tapón adaptador universal.
- juego de depósitos de drenaje con adaptadores a válvula de sangrado.

UNIDAD PARA RECUPERACIÓN Y RENOVACIÓN DEL LÍQUIDO DEL CIRCUITO DE FRENOS	**RBK-5**	1	**390 100**

392 000

Equipo compactador de filtros usados

Equipo compactador para todo tipo de filtros encapsulados usados (aceite, combustible, etc...) procedentes de vehículos y maquinaria en general, así como pequeños envases usados de productos contaminantes. Permitiendo reducir el volumen del envase o filtro en un 80%, así como la evacuación del fluido contenido en la cápsula del mismo, proporcionando un gran ahorro de costes en la gestión de estos residuos usados contaminantes.
La compactación se realiza una vez introducido el filtro o envase en la cámara de compactación a través de la puerta de acceso, mediante la acción de la prensa hidráulica incorporada en la cámara de compactación, gobernada desde el panel de control del equipo.

Características:
- Alimentación: 230/400 V trifásica.
- Bomba hidráulica: 2 Kw.
- Capacidad de compactación: 12 Tn.
- Cámara de compactación: 340 mm. (altura)
- Tiempo de compactación: 30".
- Incorpora dispositivo de seguridad en caso de apertura de la puerta de acceso a la cámara de compactación.
- Chasis con alojamiento inferior para deposito de drenaje de los fluidos evacuados tras la compactación.

Dimensiones totales: 350 x 620 x 1.800 mm.

EQUIPO COMPACTADOR DE FILTROS Y ENVASES*	**COMPACTOR-12**	1	**392 000**

* Cumple Directiva C.E. de Seguridad de Máquinas.